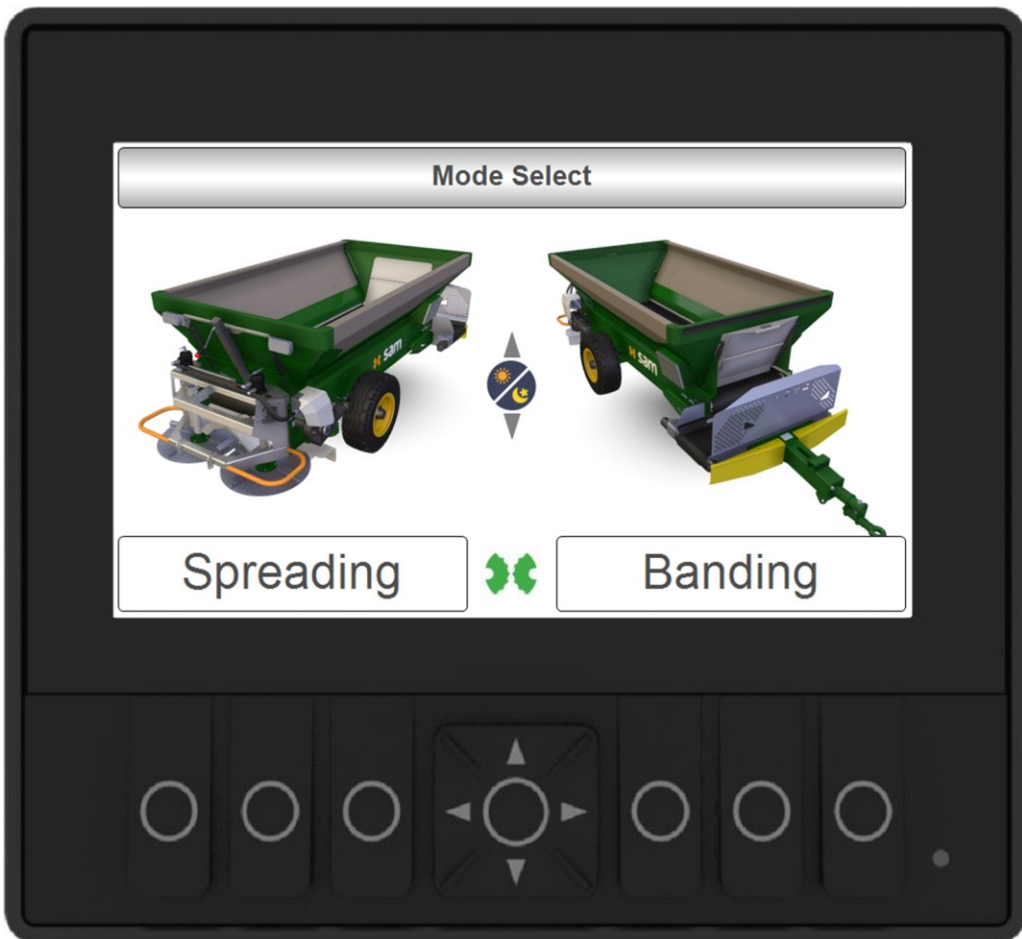


ਆਪਰੇਟਰ ਮੈਨੂਅਲ

ਖਿਲਾਰਨਾ ਅਤੇ ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਉਣਾ



ਪੰਜਾਬੀ / ਗੁਰਮੁਖੀ

2025 ਦੇ ਮੈਨੂਅਲ 'ਤੇ ਆਧਾਰਿਤ। SAM ਦੀ ਤਕਨੀਕੀ ਸਮੀਖਿਆ ਅਤੇ ਪੰਜਾਬੀ ਅਨੁਵਾਦ ਦੀ ਜਾਂਚ ਬਾਕੀ ਹੈ। ਵਰਤੋਂ ਲਈ ਜਾਰੀ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਪੰਨਾ 26 ਦੇ ਮੁੱਦੇ ਹੱਲ ਕਰੋ।

ਵਿਸ਼ਾ-ਸੂਚੀ

ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂਆਤ	3
ਲਗਾਉਣ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ	4–5
ਸਕ੍ਰੀਨਾਂ ਅਤੇ ਕੈਲੀਬ੍ਰੇਸ਼ਨ	6–7
ਖਿਲਾਰਨ ਦਾ ਮੋਡ ਅਤੇ ਸਥਿਤੀ	8–9
ਸਪਿਨਰ ਕੰਟਰੋਲ	10
ਖਾਲੀ ਕਰਨ ਦਾ ਮੋਡ	11
ਸਮੱਗਰੀ ਅਤੇ ਸੈਟਿੰਗਾਂ	12–13
ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਉਚਾਈ	14–15
ISOBUS	16–18
ਖਿਲਾਰਨ ਦਾ ਕੰਮ	19–22
ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਉਣ ਦਾ ਕੰਮ	23–25
ਜਾਰੀ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਤਕਨੀਕੀ ਸਮੀਖਿਆ	26

ਇਸ ਮੈਨੂਅਲ ਦੀ ਵਰਤੋਂ

“ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ” ਤੋਂ ਭਾਵ ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਦੀ ਫਲੋਰ ਮੈਟ ਜਾਂ ਮੁੱਖ ਬੈਲਟ ਹੈ। ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੇ ਲੇਬਲ, ਸਮੱਗਰੀ ਦੇ ਨਾਂ ਅਤੇ ਇਕਾਈਆਂ ਕੰਟਰੋਲਰ ਵਾਂਗ ਹੀ ਰੱਖੀਆਂ ਹਨ। ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੇ ਅੰਕ ਉਦਾਹਰਨਾਂ ਹਨ, ਸਿਫ਼ਾਰਸ਼ੀ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਨਹੀਂ।

ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂਆਤ

- 01 ਸਪੈਡਰ ਦੇ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕਸ ਅਤੇ ਬਿਜਲੀ ਦੀ ਕੋਬਲ ਜੋੜੋ।
- 02 ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬੰਦ ਹੋਣ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰੋ ਅਤੇ ਸਮੱਗਰੀ ਚੁਣੋ।
- 03 ਸਪੈਡਰ ਭਰੋ ਅਤੇ ਕੰਮ ਵਾਲੀ ਥਾਂ 'ਤੇ ਜਾਓ।
- 04 ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕਸ ਚਾਲੂ ਕਰੋ ਅਤੇ ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ ਇੰਜਣ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ 1,000 rpm ਤੱਕ ਵਧਾਓ।
- 05 ਖਿਲਾਰਨਾ ਜਾਂ ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਉਣਾ ਸ਼ੁਰੂ ਕਰਨ ਲਈ ਫਲੋਰ ਸਵਿੱਚ ਚਾਲੂ ਕਰੋ। LED ਹਰੀਆਂ ਝਪਕਣਗੀਆਂ।
- 06 ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਨੂੰ ਲੋੜੀਂਦੀ ਉਚਾਈ ਤੱਕ ਖੋਲ੍ਹੋ।
- 07 ਖੇਤਰ ਵਿੱਚ ਕੰਮ ਕਰੋ ਅਤੇ ਜਿੱਥੇ ਲੋੜ ਹੋਵੇ ਮੁੜਨ ਲਈ ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਬਣਾਓ।
- 08 ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਉੱਤੇ ਟੈਂਗਲ ਸਵਿੱਚ ਨਾਲ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਚਾਲੂ ਅਤੇ ਬੰਦ ਕਰੋ।
- 09 ਖੇਤਰ ਵਿੱਚ ਕੰਮ ਪੂਰਾ ਕਰੋ, ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬੰਦ ਕਰੋ ਅਤੇ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕਸ ਬੰਦ ਕਰੋ।

ਵਰਤੋਂ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਬੈਂਡਿੰਗ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰੋ

ਇਹ ਮੂਲ ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂਆਤ ਦਾ ਕ੍ਰਮ ਹੈ। ਬੈਂਡਿੰਗ ਵਾਲੇ ਭਾਗ ਵਿੱਚ ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਵੱਖਰੀ ਸਥਿਤੀ ਦਿੱਤੀ ਹੈ। SAM ਇਸ ਫ਼ਰਕ ਨੂੰ ਸਪਸ਼ਟ ਕਰੇ। ਪੰਨੇ 23 ਅਤੇ 26 ਵੇਖੋ।

ਮਾਊਂਟਿੰਗ ਅਤੇ ਬਿਜਲੀ ਦੀ ਸਪਲਾਈ

ਸਕ੍ਰੀਨ ਦਾ ਮਾਊਂਟ ਲਗਾਓ

ਕੈਬ ਦੇ ਅੰਦਰ ਢੁਕਵੀਂ ਥਾਂ ਚੁਣੋ। ਆਮ ਤੌਰ 'ਤੇ ਸਕ੍ਰੀਨ ਸੱਜੇ ਪਾਸੇ, GPS ਸਿਸਟਮ ਦੇ ਕੋਲ ਲਗਾਈ ਜਾਂਦੀ ਹੈ, ਜੋ GPS ਲੱਗਾ ਹੋਵੇ। SAM ਦਾ ਦਿੱਤਾ ਮਾਊਂਟ ਵਰਤੋ ਜਾਂ ਢੁਕਵਾਂ ਮਾਊਂਟ ਬਣਵਾਓ। ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੀ ਕੇਬਲ ਸਲੀਕੇ ਨਾਲ ਵਿਛਾਓ, ਸੰਭਵ ਹੋਵੇ ਤਾਂ ਪੈਨਲਾਂ ਦੇ ਪਿੱਛੇ।



12 V ਬਿਜਲੀ ਨਾਲ ਜੋੜੋ

SAM ਤਿੰਨ ਪਿੰਨਾਂ ਵਾਲਾ Euro ਪਲੱਗ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਟਰੈਕਟਰ ਦੀ ਚਾਬੀ ਨਾਲ ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੀ ਬਿਜਲੀ ਚਾਲੂ ਅਤੇ ਬੰਦ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਅਨੁਸਾਰ, ਡੀਲਰ ਪਲੱਗ ਨੂੰ ਟਰੈਕਟਰ ਦੀ ਐਕਸੈਸਰੀ ਵਾਇਰਿੰਗ ਨਾਲ ਜੋੜੋ ਅਤੇ ਨੁਕਸਾਨ ਤੋਂ ਬਚਾਉਣ ਲਈ ਕੰਸੇਲ ਦੇ ਅੰਦਰ ਰੱਖੋ। ਆਪਣੇ ਟਰੈਕਟਰ ਨਾਲ ਪਲੱਗ ਦੀ ਅਨੁਕੂਲਤਾ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ।



ਸਵਿੱਚ ਅਤੇ ਸਪੈਡਰ ਦਾ ਕੁਨੈਕਸ਼ਨ

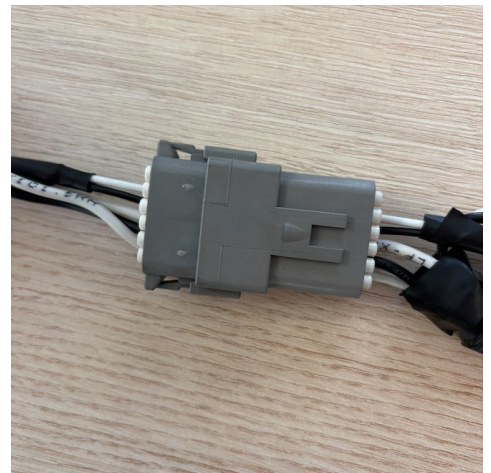
ਸਵਿੱਚ ਲਗਾਓ

ਦਿੱਤੇ ਰੌਕਰ ਸਵਿੱਚ ਵਿੱਚ ਬਿਜਲੀ ਦੇ ਸੰਪਰਕਾਂ ਦਾ ਦੂਜਾ ਸੈੱਟ ਵੀ ਹੈ। ਸਪੈਡਰ ਦੀ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਨੂੰ ਚਲਾਉਣ ਦੇ ਨਾਲ, ਇਸ ਸੈੱਟ ਰਾਹੀਂ ਕਿਸੇ ਹੋਰ ਕੰਪਨੀ ਦਾ GPS ਸਿਸਟਮ ਵੀ ਕੰਟਰੋਲ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਵਧੀਆ ਹੈ ਕਿ ਡੀਲਰ ਸਵਿੱਚ ਨੂੰ ਕੰਟਰੋਲ ਕੰਸੋਲ ਵਿੱਚ ਲਗਾਏ ਅਤੇ ਵਾਇਰਿੰਗ ਨੂੰ ਨੁਕਸਾਨ ਤੋਂ ਬਚਾਉਣ ਲਈ ਅੰਦਰ ਲੁਕਾ ਕੇ ਰੱਖੇ।



ਸਪੈਡਰ ਨਾਲ ਜੋੜੋ

ਟਰੈਕਟਰ ਦੀ ਵਾਇਰਿੰਗ ਲੂਮ ਨੂੰ ਸਪੈਡਰ ਦੀ ਵਾਇਰਿੰਗ ਲੂਮ ਨਾਲ ਜੋੜੋ ਅਤੇ ਕੁਨੈਕਸ਼ਨ ਨੂੰ ਕੈਬ ਦੇ ਅੰਦਰ ਠੀਕ ਤਰ੍ਹਾਂ ਟਿਕਾਓ। ਵਰਤੋਂ ਤੋਂ ਬਾਅਦ ਕੋਬਲ ਨੂੰ ਸਪੈਡਰ ਉੱਤੇ ਉਸ ਦੀ ਨਿਰਧਾਰਤ ਸਟੋਰੇਜ ਥਾਂ 'ਤੇ ਰੱਖੋ, ਤਾਂ ਜੋ ਜੰਗ ਅਤੇ ਖੋਰ ਤੋਂ ਬਚਾਅ ਹੋ ਸਕੇ।



ਸਵਾਗਤੀ ਸਕ੍ਰੀਨ ਅਤੇ ਮੋਡ ਦੀ ਚੋਣ

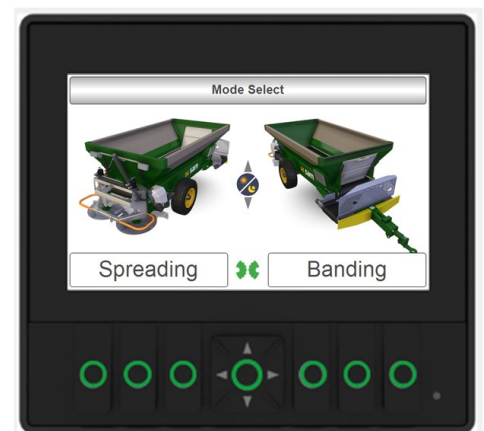
ਸਵਾਗਤੀ ਸਕ੍ਰੀਨ

ਟਰੈਕਟਰ ਦੀ ਚਾਬੀ ਚਾਲੂ ਕਰਨ ਨਾਲ ਸਕ੍ਰੀਨ ਚਾਲੂ ਹੁੰਦੀ ਹੈ ਅਤੇ SAM ਦਾ ਸਵਾਗਤੀ ਸੁਨੇਹਾ ਦਿਖਦਾ ਹੈ। ਬਿਜਲੀ ਚਾਲੂ ਕਰਨ ਵੇਲੇ ਸਪੈਡਰ ਜੁੜਿਆ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ। ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੇ ਸੱਜੇ ਪਾਸੇ ਹਰੀ LED ਦਾ ਮਤਲਬ ਹੈ ਕਿ ਸਪੈਡਰ ਨਾਲ ਸੰਚਾਰ ਹੋ ਰਿਹਾ ਹੈ। ਲਾਲ LED ਵਾਇਰਿੰਗ ਦੀ ਸਮੱਸਿਆ ਦਰਸਾ ਸਕਦੀ ਹੈ। ਪਲੱਗਾਂ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰੋ।



Spreading ਜਾਂ Banding ਚੁਣੋ

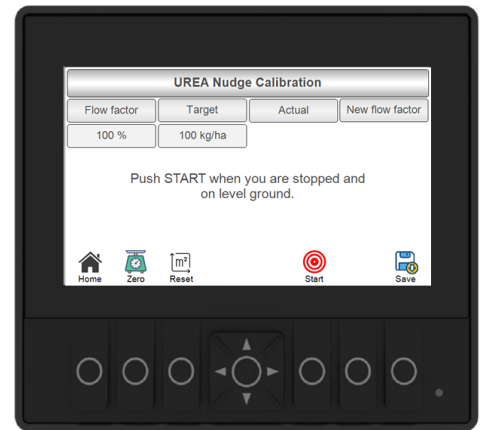
Mode Select ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ Spreading ਲਈ ਖੱਬੇ ਪਾਸੇ ਦਾ ਕੋਈ ਵੀ ਬਟਨ ਦਬਾਓ। Banding ਲਈ ਸੱਜੇ ਪਾਸੇ ਦਾ ਕੋਈ ਵੀ ਬਟਨ ਦਬਾਓ। Spreading ਵਿੱਚ ਸਮੱਗਰੀ ਕੰਮ ਦੀ ਚੌੜਾਈ ਵਿੱਚ ਖਿਲਾਰੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ। Banding ਵਿੱਚ ਸਮੱਗਰੀ ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਈ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।



ਕੈਲੀਬ੍ਰੇਸ਼ਨ ਅਤੇ ਟੈਕਨੀਸ਼ੀਅਨ ਮੀਨੂ

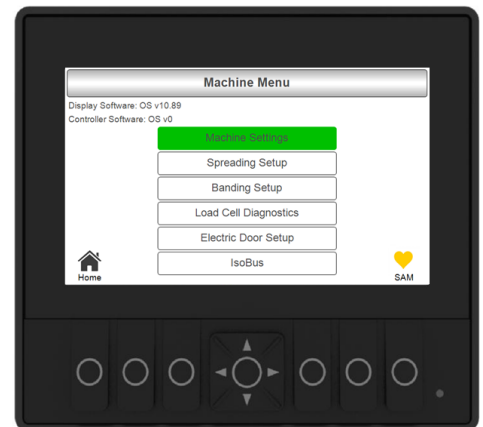
ਕੈਲੀਬ੍ਰੇਸ਼ਨ ਸਕ੍ਰੀਨ

ਇਹ ਸਕ੍ਰੀਨ ਤੈਅ ਕੀਤੀ ਦੂਰੀ ਵਿੱਚ ਖਿਲਾਰੀ ਸਮੱਗਰੀ ਦੀ ਮਾਤਰਾ ਦਾ ਹਿਸਾਬ ਲਗਾਉਂਦੀ ਹੈ। ਕੰਮ ਦੌਰਾਨ ਇਸ ਨਾਲ ਫਲੇ ਫੈਕਟਰ ਠੀਕ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਵਿੱਚ "ਦੋ ਕਲਿੱਕਾਂ" ਵਾਲੀ ਕੈਲੀਬ੍ਰੇਸ਼ਨ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਦਾ ਜ਼ਿਕਰ ਹੈ ਅਤੇ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਅਗਲੇ ਕੰਮ ਲਈ ਸੰਭਾਲੀਆਂ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ। ਮੂਲ ਵਿੱਚ ਪੂਰੀ ਕੈਲੀਬ੍ਰੇਸ਼ਨ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਨਹੀਂ ਦਿੱਤੀ ਗਈ।



ਮੀਨੂ: ਸਿਰਫ਼ SAM ਟੈਕਨੀਸ਼ੀਅਨਾਂ ਲਈ

ਇਸ ਮੀਨੂ ਵਿੱਚ ਫੈਕਟਰੀ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਹਨ, ਜਿਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਪਿਛਲੇ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਸੈਟਿੰਗ ਅਤੇ ISOBUS ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਸ਼ਾਮਲ ਹਨ। ਕਿਸੇ ਖਰਾਬੀ ਨੂੰ ਠੀਕ ਕਰਨ ਲਈ ਇਸ ਮੀਨੂ ਦੀ ਲੋੜ ਹੋਵੇ ਤਾਂ SAM ਦੇ ਮੁੱਖ ਦਫ਼ਤਰ ਨਾਲ ਸੰਪਰਕ ਕਰੋ। ਇੱਥੇ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਬਦਲਣ ਨਾਲ ਤੁਹਾਡੀ ਵਾਰੰਟੀ ਰੱਦ ਹੋ ਸਕਦੀ ਹੈ।



ਖਿਲਾਰਨ ਦਾ ਮੋਡ

ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ

Spreading ਚੁਣਨ ਤੋਂ ਬਾਅਦ ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ਅੱਗੇ ਚੱਲਣ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ, ਖਿਲਾਰੇ ਗਏ ਹੈਕਟੇਅਰ, ਬਿਨ ਵਿੱਚ ਭਾਰ, ਪਿਛਲੇ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਉਚਾਈ, ਚੁਣੀ ਸਮੱਗਰੀ, ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਦੀ ਸਥਿਤੀ, ਹੈਕਟੇਅਰ ਸਥਿਤੀ, ਸਪਿਨਰਾਂ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਅਤੇ ਖਿਲਾਰਨ ਦੀ ਚੌੜਾਈ ਦਿਖਦੀ ਹੈ।



ਖਿਲਾਰਦੇ ਸਮੇਂ

ਫਲੋਰ ਸਵਿੱਚ ਚਾਲੂ ਹੋਣ 'ਤੇ ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੇ ਬਟਨਾਂ ਦੀਆਂ LED ਹਰੀਆਂ ਝਪਕਦੀਆਂ ਹਨ। 2 km/h ਤੋਂ ਵੱਧ ਰਫ਼ਤਾਰ 'ਤੇ ਮਸ਼ੀਨ ਖਿਲਾਰਨ ਦੀ ਉਮੀਦ ਕਰਦੀ ਹੈ, ਇਸ ਲਈ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕਸ ਚਾਲੂ ਹੋਣੇ ਚਾਹੀਦੇ ਹਨ। ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਵਿੱਚ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਵਹਾਅ 40+ L/min ਦਿੱਤਾ ਹੈ। Setup ਰਾਹੀਂ ਸਪਿਨਰਾਂ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਬਦਲੋ। ਸਮੱਗਰੀ ਪਾਉਣ ਦੀ ਦਰ ਟੀਚੇ 'ਤੇ ਪਹੁੰਚਣ ਨਾਲ ਫਲੋਰ ਦੀ ਸਥਿਤੀ ਹਰੀ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।



ਫਲੋਰ ਅਤੇ ਹੈਕਟੇਅਰ ਦੀ ਸਥਿਤੀ

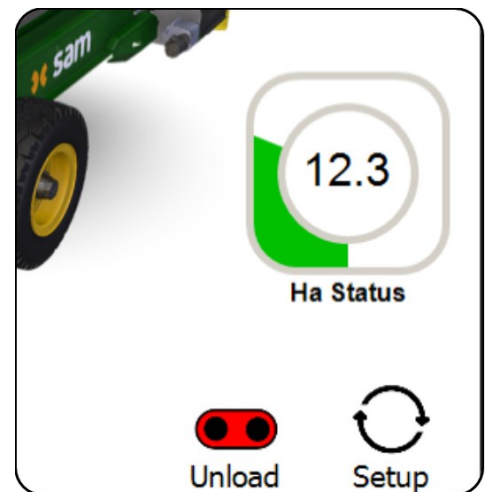
ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਦੀ ਸਥਿਤੀ (Mat Status)

ਸਮੱਗਰੀ ਪਾਉਣ ਦੀ ਦਰ ਇੱਕੋ ਜਿਹੀ ਰੱਖਣ ਲਈ ਚੱਲਣ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਦੇ ਨਾਲ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਦੇ rpm ਵਧਦੇ ਜਾਂ ਘਟਦੇ ਹਨ। ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਸਪਲਾਈ ਬਰਕਰਾਰ ਰੱਖਣ ਲਈ ਚੱਲਣ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਅਤੇ ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ ਇੰਜਣ ਦੇ ਚੱਕਰ ਜਿੰਨਾ ਹੋ ਸਕੇ ਸਥਿਰ ਰੱਖੋ।



ਹੈਕਟੇਅਰ ਦੀ ਸਥਿਤੀ (Ha Status)

ਇਹ ਸੰਕੇਤਕ ਅੰਦਾਜ਼ਾ ਦਿੰਦਾ ਹੈ ਕਿ ਬਿਨ ਵਿੱਚ ਬਚੀ ਸਮੱਗਰੀ ਨਾਲ ਹੋਰ ਕਿੰਨੇ ਹੈਕਟੇਅਰ ਵਿੱਚ ਕੰਮ ਹੋ ਸਕਦਾ ਹੈ। ਲਗਭਗ ਇੱਕ ਹੈਕਟੇਅਰ ਲਈ ਸਮੱਗਰੀ ਬਚਣ 'ਤੇ ਇਹ ਲਾਲ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।



ਸਪਿਨਰ ਕੰਟਰੋਲ



ਸਪਿਨਰ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਬਦਲੋ

Setup ਆਈਕਨ ਦੇ ਬਿਲਕੁਲ ਹੇਠਾਂ ਵਾਲਾ ਬਟਨ ਦਬਾਓ ਅਤੇ ਸਪਿਨਰ ਦੀ ਲੋੜੀਂਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਚੁਣੋ। ਖਿਲਾਰਨ ਦੇ ਮੋਡ ਵਿੱਚ ਮਸ਼ੀਨ ਚੁਣੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਤੱਕ ਪਹੁੰਚਣ ਦੀ ਕੋਸ਼ਿਸ਼ ਕਰਦੀ ਹੈ।

ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਵਿੱਚ 50 ਤੋਂ 700 rpm ਦੀ ਹੱਦ ਦਿੱਤੀ ਹੈ। ਜਾਰੀ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ SAM ਇਸ ਹੱਦ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੇ। ਉਦਾਹਰਨ ਵਾਲੀਆਂ ਸਕ੍ਰੀਨਾਂ ਦੇ ਅੰਕਾਂ ਨੂੰ ਮਨਜ਼ੂਰਸ਼ੁਦਾ ਰਫ਼ਤਾਰ ਨਾ ਸਮਝੋ।

ਖਾਲੀ ਕਰਨ ਦਾ ਮੋਡ



Unload ਬਟਨ ਵਰਤੋ

Unload ਆਈਕਨ ਦੇ ਬਿਲਕੁਲ ਹੇਠਾਂ ਵਾਲਾ ਬਟਨ ਖਾਲੀ ਕਰਨ ਦਾ ਮੋਡ ਚਾਲੂ ਜਾਂ ਬੰਦ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਦੇ rpm ਅਤੇ ਸਾਰੀਆਂ LED ਲਾਲ ਹੋ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ ਅਤੇ Unload ਆਈਕਨ ਝਪਕਦਾ ਹੈ।

ਇਸ ਮੋਡ ਵਿੱਚ ਫਲੋਰ ਵਾਲਵ ਪੂਰਾ ਖੁੱਲ੍ਹ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਲਈ ਬੈਲਟ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਵਹਾਅ ਨਾਲ ਨਿਰਧਾਰਤ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਨੂੰ ਸਮੱਗਰੀ ਦਾ ਢੇਰ ਲਗਾ ਕੇ ਬਿਨ ਖਾਲੀ ਕਰਨ ਲਈ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਮੋਡ ਵਿੱਚ ਸਪਿਨਰਾਂ ਵੱਲ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਵਹਾਅ ਘਟਾਓ।

ਤਕਨੀਕੀ ਸਮੀਖਿਆ ਲੋੜੀਂਦੀ ਹੈ: ਮੂਲ ਵਿੱਚ ਬੈਲਟ ਸਾਫ਼ ਕਰਨ ਅਤੇ ਗਰੀਸ ਲਗਾਉਣ ਦਾ ਵੀ ਜ਼ਿਕਰ ਹੈ, ਪਰ ਉਰਜਾ ਸਰੋਤਾਂ ਨੂੰ ਸੁਰੱਖਿਅਤ ਤਰੀਕੇ ਨਾਲ ਅਲੱਗ ਕਰਨ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਨਹੀਂ ਹੈ। ਇਸ ਖਰੜੇ ਵਿੱਚ ਇਹ ਰੱਖ-ਰਖਾਅ ਦੇ ਕੰਮ ਮਨਜ਼ੂਰਸ਼ੁਦਾ ਹਦਾਇਤਾਂ ਨਹੀਂ ਹਨ।

ਸਮੱਗਰੀ ਚੁਣੇ

Products ਖੋਲ੍ਹੋ

Products ਆਈਕਨ ਹੇਠਾਂ ਵਾਲਾ ਬਟਨ ਦਬਾਓ।
ਕੰਟਰੋਲਰ ਪਿਛਲੀ ਵਾਰ ਵਰਤੀ ਸਮੱਗਰੀ ਯਾਦ ਰੱਖਦਾ ਹੈ।
ਉਦਾਹਰਨ ਵਿੱਚ ਉੱਪਰ ਸੱਜੇ ਪਾਸੇ UREA ਦਿਖਦਾ ਹੈ।
UREA ਬਟਨ ਚੁਣਨ ਨਾਲ Products ਸਕ੍ਰੀਨ ਖੁੱਲ੍ਹਦੀ ਹੈ।



ਸੰਭਾਲੀਆਂ 10 ਸਮੱਗਰੀਆਂ ਵਿੱਚੋਂ ਚੁਣੋ

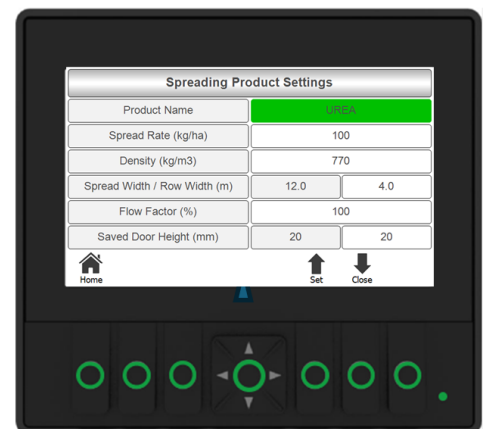
ਵਿਚਕਾਰਲੇ ਨੈਵੀਗੇਸ਼ਨ ਬਟਨਾਂ ਦੇ ਉੱਪਰ/ਹੇਠਾਂ ਤੀਰਾਂ ਨਾਲ
ਸਮੱਗਰੀ ਵਾਲੀ ਕਤਾਰ ਨੂੰ ਹਾਈਲਾਈਟ ਕਰੋ। ਖੱਬੇ/ਸੱਜੇ
ਬਟਨਾਂ ਨਾਲ ਸੰਭਾਲੀਆਂ 10 ਸਮੱਗਰੀਆਂ ਵਿੱਚੋਂ ਚੁਣੋ।
ਵੱਖਰੇ ਤੌਰ 'ਤੇ ਸੇਵ ਜਾਂ ਲੋਡ ਕਰਨ ਦੀ ਲੋੜ ਨਹੀਂ। ਜਿਸ
ਸਮੱਗਰੀ ਉੱਤੇ ਚੋਣ ਛੱਡੋਗੇ, ਉਹੀ ਸਰਗਰਮ ਹੋਵੇਗੀ।



ਸਮੱਗਰੀ ਦੀਆਂ ਸੈਟਿੰਗਾਂ

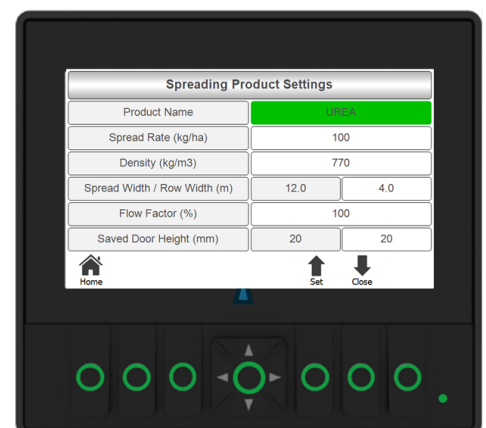
ਹੋਰ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਬਦਲੋ

ਵਿਚਕਾਰਲੇ ਉੱਪਰ/ਹੇਠਾਂ ਬਟਨਾਂ ਨਾਲ ਉਹ ਕਤਾਰ ਹਾਈਲਾਈਟ ਕਰੋ ਜਿਸ ਨੂੰ ਬਦਲਣਾ ਹੈ। ਖੱਬੇ/ਸੱਜੇ ਬਟਨਾਂ ਨਾਲ ਅੰਕ ਘਟਾਓ ਜਾਂ ਵਧਾਓ। ਵੱਖਰੇ ਤੌਰ 'ਤੇ ਸੇਵ ਜਾਂ ਲੋਡ ਕੀਤੇ ਬਿਨਾਂ ਬਦਲਾਅ ਲਾਗੂ ਹੋ ਜਾਂਦੇ ਹਨ।



Saved Door Height ਸੈੱਟ ਕਰੋ

ਵਿਚਕਾਰਲੇ ਉੱਪਰ/ਹੇਠਾਂ ਬਟਨਾਂ ਨਾਲ Saved Door Height ਵਾਲੀ ਕਤਾਰ ਹਾਈਲਾਈਟ ਕਰੋ। ਖੱਬੇ/ਸੱਜੇ ਬਟਨਾਂ ਨਾਲ ਉਚਾਈ ਦਾ ਅੰਕ ਘਟਾਓ ਜਾਂ ਵਧਾਓ। ਜਿਸ ਅੰਕ ਉੱਤੇ ਚੋਣ ਛੱਡੋਗੇ, ਉਹੀ ਲਾਗੂ ਹੋਵੇਗਾ।



ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਉਚਾਈ ਦਾ ਕੰਟਰੋਲ

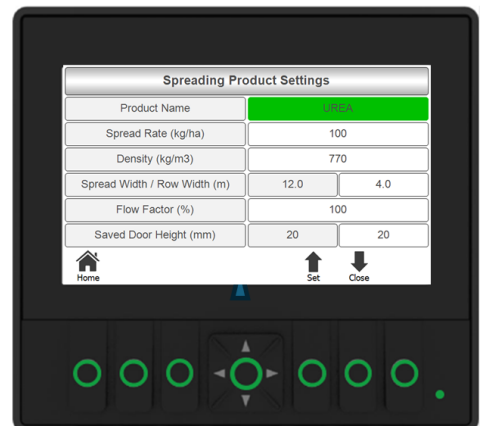
ਹੱਥੀਂ ਉਚਾਈ ਬਦਲੋ

ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ ਦੇ ਉੱਪਰ ਅਤੇ ਹੇਠਾਂ ਤੀਰ ਵਾਲੇ ਬਟਨਾਂ ਨਾਲ ਪਿਛਲੇ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਨੂੰ ਹੱਥੀਂ ਉੱਪਰ ਜਾਂ ਹੇਠਾਂ ਕਰੋ।



ਆਪਣੇ ਆਪ ਨਿਰਧਾਰਤ ਥਾਂ 'ਤੇ ਜਾਣਾ

Products ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ Close ਦਬਾਓ। ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਆਪਣੇ ਆਪ ਸਭ ਤੋਂ ਹੇਠਲੀ ਬੰਦ ਸਥਿਤੀ ਅਤੇ ਅੰਤਲੇ ਸਟਾਪ ਤੱਕ ਚਲਾ ਜਾਵੇਗਾ। ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਨੂੰ ਸੰਭਾਲੀ ਉਚਾਈ, Saved Door Height, ਤੱਕ ਆਪਣੇ ਆਪ ਲਿਜਾਣ ਲਈ SDH ਦਬਾਓ।



ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਉਚਾਈ ਬਾਰੇ ਸੰਕੇਤ

ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬਹੁਤ ਉੱਚਾ ਹੈ

ਜੇ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਦੇ rpm ਬਹੁਤ ਘੱਟ ਹੋ ਜਾਣ ਤਾਂ ਫਲੋਰ ਦਾ ਸਥਿਤੀ ਸੰਕੇਤਕ ਸੰਤਰੀ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੇ ਸੰਕੇਤਕ ਦਾ ਹੇਠਾਂ ਵਾਲਾ ਤੀਰ ਵੀ ਸੰਤਰੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਲੋੜ ਮੁਤਾਬਕ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਹੇਠਾਂ ਕਰਨ ਦਾ ਸੁਝਾਅ ਹੈ।



ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬਹੁਤ ਹੇਠਾਂ ਹੈ

ਜੇ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬਹੁਤ ਹੇਠਾਂ ਹੋਵੇ ਅਤੇ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਉਪਲਬਧ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਸਪਲਾਈ ਨਾਲ ਮਿਲਣ ਵਾਲੇ ਵੱਧ ਤੋਂ ਵੱਧ rpm ਤੱਕ ਪਹੁੰਚ ਜਾਵੇ, ਤਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੇ ਸੰਕੇਤਕ ਦਾ ਉੱਪਰ ਵਾਲਾ ਤੀਰ ਸੰਤਰੀ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਲੋੜ ਮੁਤਾਬਕ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਉੱਪਰ ਕਰੋ। ਫਲੋਰ ਦਾ ਸਥਿਤੀ ਸੰਕੇਤਕ ਵੀ ਲਾਲ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ।



ISOBUS ਗੇਟਵੇ

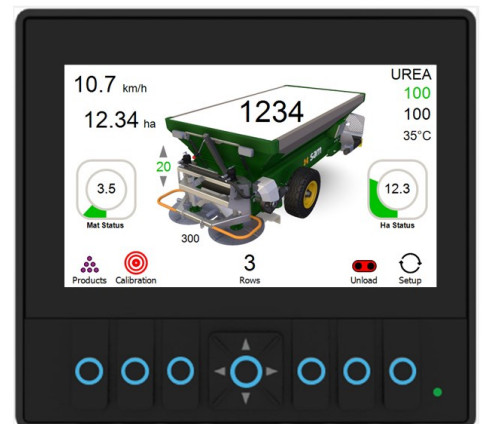
ਗੇਟਵੇ ਜੋੜੋ

ISOBUS ਗੇਟਵੇ ਨੂੰ ਸਕੀਨ ਅਤੇ ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ ISOBUS ਸਾਕਟ ਨਾਲ ਜੋੜੋ। ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਵਿੱਚ ਇਹ ਕੰਮ ਡੀਲਰ ਦੇ ਟੈਕਨੀਸ਼ੀਅਨ ਤੋਂ ਕਰਵਾਉਣ ਦੀ ਸਿਫਾਰਸ਼ ਹੈ। ਕੇਬਲਾਂ ਕੰਸੇਲ ਦੇ ਪਿੱਛੇ ਧਿਆਨ ਨਾਲ ਵਿਛਾਈਆਂ ਜਾਣ।



ਸਿਸਟਮ ਨੂੰ ਤਿਆਰ ਹੋਣ ਦਿਓ

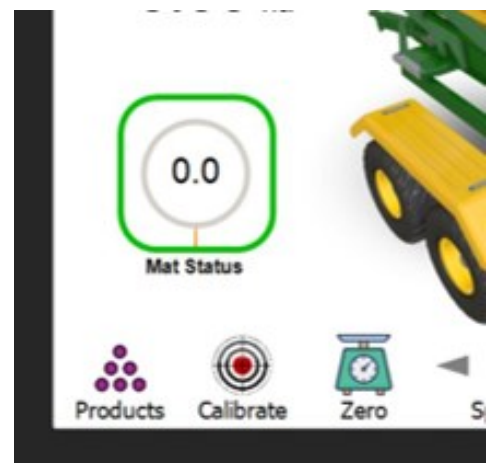
ਪਹਿਲੀ ਵਾਰ ਜੋੜਨ 'ਤੇ ਸਿਸਟਮ ਨੂੰ ਆਪਸ ਵਿੱਚ ਤਾਲਮੇਲ ਬਣਾਉਣ ਅਤੇ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਪਛਾਣਨ ਲਈ ਕੁਝ ਮਿੰਟ ਦਿਓ। ਅਗਲੀਆਂ ਵਾਰਾਂ ਲੋਡ ਹੋਣ ਵਿੱਚ ਲਗਭਗ ਇੱਕ ਮਿੰਟ ਲੱਗਦਾ ਹੈ। ਟਾਸਕ, ਸੈਕਸ਼ਨ ਅਤੇ ਦਰ ਦੇ ਕੰਟਰੋਲਾਂ ਦਾ ਤਾਲਮੇਲ ਬਣ ਜਾਣ 'ਤੇ LED ਨੀਲੀਆਂ ਹੋ ਜਾਂਦੀਆਂ ਹਨ।



ਟਾਸਕ ਅਤੇ ਸੈਕਸ਼ਨ ਕੰਟਰੋਲ

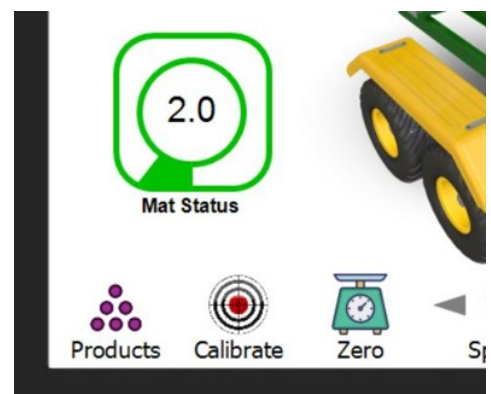
ਟਾਸਕ ਕੰਟਰੋਲ

ਬਾਹਰਲਾ ਹਰਾ ਚੈਕੋਰ ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ GPS ਟਾਸਕ ਕੰਟਰੋਲ ਨਾਲ ਕੁਨੈਕਸ਼ਨ ਦਰਸਾਉਂਦਾ ਹੈ।



ਸੈਕਸ਼ਨ ਕੰਟਰੋਲ

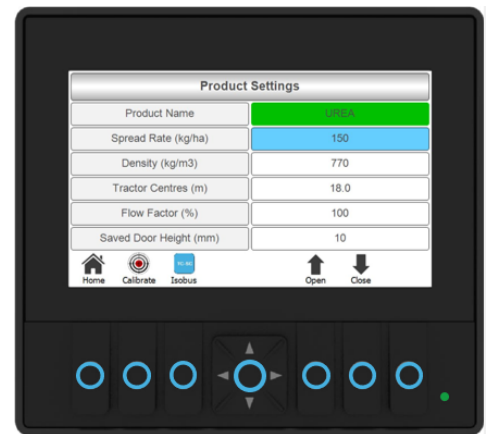
ਅੰਦਰਲਾ ਗੋਲ ਚੈਕਰ GPS ਸੈਕਸ਼ਨ ਕੰਟਰੋਲ ਦਰਸਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਟਰੈਕਟਰ ਦਾ GPS ਖਿਲਾਰਨ ਦਾ ਹੁਕਮ ਦਿੰਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਇਹ ਹਰਾ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। GPS ਵੱਲੋਂ ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਜਾਂ ਪਹਿਲਾਂ ਖਿਲਾਰੀ ਥਾਂ ਉੱਤੇ ਦੁਬਾਰਾ ਆਉਣਾ ਪਛਾਣੇ ਜਾਣ 'ਤੇ ਇਹ ਸਲੇਟੀ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਸੈਕਸ਼ਨ ਬੰਦ ਕਰ ਦਿੰਦਾ ਹੈ। ਇਹ ਸਹੂਲਤ ਨਹੀਂ ਚਾਹੀਦੀ ਤਾਂ GPS ਸਿਸਟਮ ਵਿੱਚ ਇਸ ਨੂੰ ਬੰਦ ਕਰੋ।



ISOBUS ਰਾਹੀਂ ਦਰ ਦਾ ਕੰਟਰੋਲ

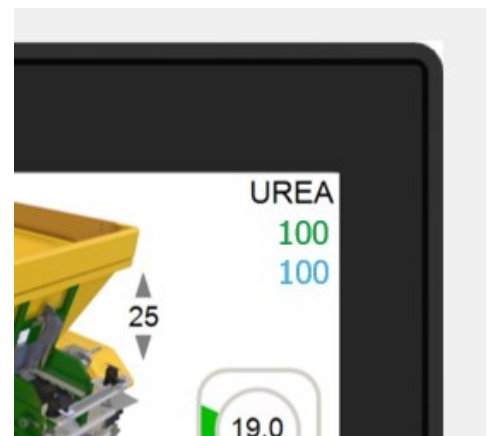
ਦਰ ਕੰਟਰੋਲ ਕਰਨ ਵਾਲਾ ਸਿਸਟਮ ਚੁਣੋ

ਮੂਲ ਸੈਟਿੰਗ ਵਿੱਚ ਸਮੱਗਰੀ ਪਾਉਣ ਦੀ ਦਰ SAM ਕੰਟਰੋਲਰ ਦੇ ਹੱਥ ਵਿੱਚ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਦਰ ਟਰੈਕਟਰ ਤੋਂ ਕੰਟਰੋਲ ਕਰਵਾਉਣ ਲਈ Product Settings ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ISOBUS ਆਈਕਨ ਦੇ ਬਿਲਕੁਲ ਹੇਠਾਂ ਵਾਲਾ ਬਟਨ ਦਬਾਓ। ਸਮੱਗਰੀ ਦੀ ਦਰ ਨੀਲੀ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਬਦਲਵੀਂ ਦਰ ਦਾ ਕੰਟਰੋਲ ਸਰਗਰਮ ਹੋਣ 'ਤੇ ਬਦਲਦੀ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ।



ਬਦਲਵੀਆਂ ਦਰਾਂ

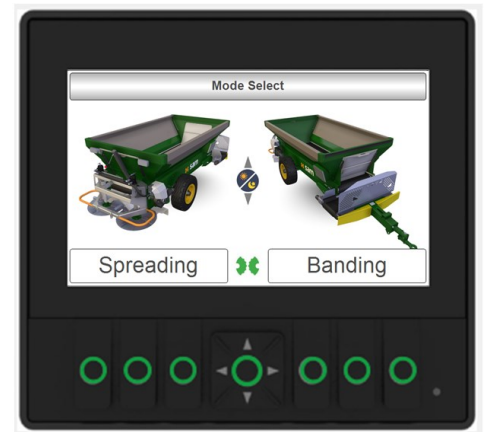
ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ GPS ਸਿਸਟਮ ਉੱਤੇ ਬਦਲਵੀਂ ਦਰ ਦਾ ਕੰਟਰੋਲ ਸਰਗਰਮ ਹੋਣ 'ਤੇ ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ ਵਿੱਚ ਟੀਚੇ ਦੀ ਦਰ ਨੀਲੀ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ ਅਤੇ ਬਦਲਦੀ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ। ਮਸ਼ੀਨ ਟੀਚੇ ਦੀ ਦਰ 'ਤੇ ਪਹੁੰਚਣ 'ਤੇ ਇਹ ਹਰੀ ਹੋ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।



ਖਿਲਾਰਨਾ: ਭਰਨ ਦੀ ਤਿਆਰੀ

ਕੰਟਰੋਲਰ ਚਾਲੂ ਕਰੋ

ਟਰੈਕਟਰ ਦੀ ਚਾਬੀ ਚਾਲੂ ਕਰੋ ਅਤੇ Spreading ਚੁਣੋ। ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ਰਫ਼ਤਾਰ, ਖਿਲਾਰੇ ਹੈਕਟੇਅਰ, ਬਿਨ ਦਾ ਭਾਰ, ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਉਚਾਈ, ਚੁਣੀ ਸਮੱਗਰੀ, ਫਲੋਰ ਅਤੇ ਹੈਕਟੇਅਰ ਸਥਿਤੀ, ਸਪਿਨਰਾਂ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਅਤੇ ਖਿਲਾਰਨ ਦੀ ਚੌੜਾਈ ਵੇਖੋ।



ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬੰਦ ਕਰੋ

ਖਿਲਾਰਨ ਦੇ ਕੰਮ ਲਈ ਬਿਨ ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਪਿਛਲਾ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬੰਦ ਕਰੋ। ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ ਦਾ ਹੇਠਾਂ ਵਾਲਾ ਤੀਰ ਵਰਤੋ ਜਾਂ Products ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ Close ਦਬਾਓ।



ਖਿਲਾਰਨਾ: ਭਰੋ ਅਤੇ ਚੋਣ ਕਰੋ

ਸਪ੍ਰੈਡਰ ਭਰੋ

ਜੇ ਲੋਡ ਸੈੱਲ ਲੱਗੇ ਹੋਣ ਤਾਂ ਬਿਨ ਭਰਦੇ ਸਮੇਂ ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ਭਾਰ ਦਿਖਦਾ ਹੈ।



ਸਮੱਗਰੀ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ

ਸਮੱਗਰੀ ਚੁਣੋ, ਜਿਵੇਂ UREA। ਕੰਟਰੋਲਰ ਉਸ ਸਮੱਗਰੀ ਦੀਆਂ ਪਿਛਲੀ ਵਾਰ ਵਰਤੀਆਂ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਲੋਡ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਖਿਲਾਰਨ ਵਾਲੀ ਥਾਂ 'ਤੇ ਜਾਓ ਅਤੇ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਨੂੰ ਸੰਭਾਲੀ ਉਚਾਈ, Saved Door Height, ਤੱਕ ਲਿਜਾਣ ਲਈ SDH ਦਬਾਓ।



ਖਿਲਾਰਨਾ: ਸ਼ੁਰੂ ਕਰੋ ਅਤੇ ਨਿਗਰਾਨੀ ਕਰੋ

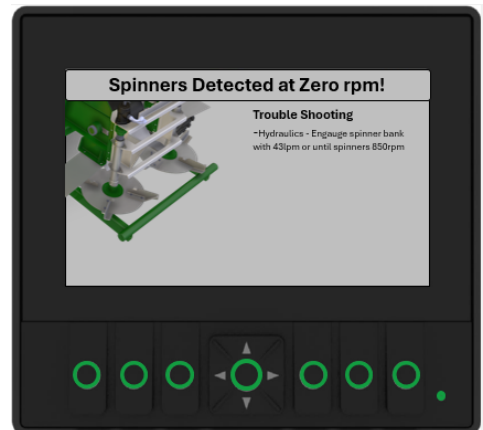
ਖਿਲਾਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ

ਟਰੈਕਟਰ ਦਾ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਸਰਕਟ ਚਾਲੂ ਕਰੋ। ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਅਨੁਸਾਰ ਇਸ ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ਆਉਂਦੇ ਹੀ ਸਪਿਨਰ ਚੱਲਣ ਲੱਗਦੇ ਹਨ। ਚੱਲਣਾ ਸ਼ੁਰੂ ਹੋਣ 'ਤੇ ਫਲੋਰ ਦਾ ਸਥਿਤੀ ਸੰਕੇਤਕ ਹਰਾ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਸਮੱਗਰੀ ਪਾਉਣ ਦੀ ਦਰ ਟੀਚੇ 'ਤੇ ਪਹੁੰਚਦੀ ਹੈ।



ਸਪਿਨਰ ਦੀ ਚੇਤਾਵਨੀ

ਜੇ ਸਪਿਨਰਾਂ ਦੇ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕਸ ਚਾਲੂ ਨਾ ਹੋਣ ਤਾਂ ਕੰਟਰੋਲਰ ਚੇਤਾਵਨੀ ਦਿਖਾਉਂਦਾ ਹੈ। ਜਦੋਂ ਮਸ਼ੀਨ ਨੂੰ ਸਪਿਨਰਾਂ ਦੇ ਘੁੰਮਣ ਦਾ ਪਤਾ ਲੱਗ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਤਾਂ ਚੇਤਾਵਨੀ ਹਟ ਜਾਂਦੀ ਹੈ।



ਖਿਲਾਰਨਾ: ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਅਤੇ ਸਮਾਪਤੀ



ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਉੱਤੇ ਫਲੋਰ ਕੰਟਰੋਲ ਕਰੋ

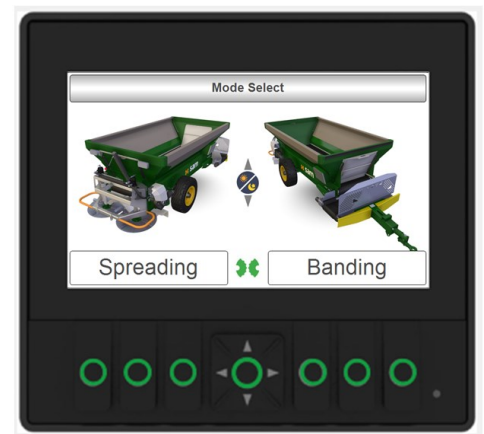
ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਕਤਾਰ ਜਾਂ ਚੱਕਰ ਦੇ ਅੰਤ 'ਤੇ ਮੁੜਨ ਵਾਲੀ ਥਾਂ ਹੁੰਦੀ ਹੈ। ਇਸ ਵਿੱਚ ਦਾਖਲ ਹੋਣ ਵੇਲੇ ਟੈਂਗਲ ਸਵਿੱਚ ਨਾਲ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਬੰਦ ਕਰੋ। ਬਾਹਰ ਨਿਕਲਣ ਵੇਲੇ ਬੈਲਟ ਮੁੜ ਚਾਲੂ ਕਰੋ।

ISOBUS ਗੇਟਵੇ ਅਤੇ ਸਰਗਰਮ ਸੈਕਸ਼ਨ ਕੰਟਰੋਲ ਹੋਣ 'ਤੇ ਇਹ ਕੰਮ ਆਪਣੇ ਆਪ ਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਪੂਰੇ ਕੰਮ ਵਾਲੇ ਖੇਤਰ ਵਿੱਚ ਖਿਲਾਰਨਾ ਮੁਕੰਮਲ ਕਰੋ। ਅਗਲੀ ਥਾਂ ਜਾਣ ਜਾਂ ਸੈੱਡ ਵਾਪਸ ਜਾਣ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਬੰਦ ਕਰੋ। ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂਆਤ ਵਾਲੀਆਂ ਹਦਾਇਤਾਂ ਵਿੱਚ ਕੰਮ ਪੂਰਾ ਹੋਣ 'ਤੇ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕਸ ਬੰਦ ਕਰਨ ਲਈ ਵੀ ਕਿਹਾ ਗਿਆ ਹੈ।

ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਉਣਾ: ਭਰਨ ਦੀ ਤਿਆਰੀ

Banding ਚੁਣੋ

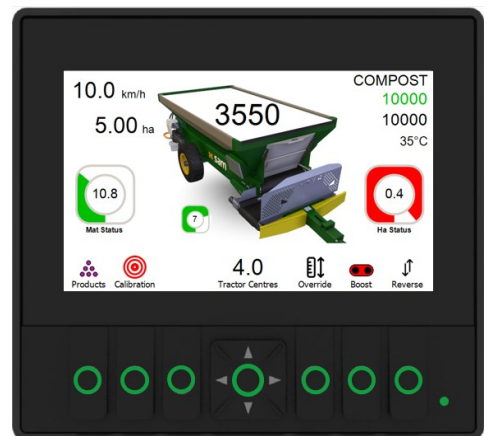
ਟਰੈਕਟਰ ਦੀ ਚਾਬੀ ਚਾਲੂ ਕਰੋ ਅਤੇ Banding ਚੁਣੋ। ਮੂਲ ਮੈਨੂਅਲ ਅਨੁਸਾਰ ਮੁੱਖ ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ਚੱਲਣ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ, ਖਿਲਾਰੇ ਹੈਕਟੇਅਰ, ਬਿਨ ਦਾ ਭਾਰ, ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਉਚਾਈ, ਚੁਣੀ ਸਮੱਗਰੀ, ਫਲੋਰ ਅਤੇ ਹੈਕਟੇਅਰ ਸਥਿਤੀ, ਸਪਿਨਰਾਂ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਅਤੇ ਖਿਲਾਰਨ ਦੀ ਚੌੜਾਈ ਦਿਖਦੀ ਹੈ।



ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਦੀ ਸਥਿਤੀ

ਬੈਂਡਿੰਗ ਵਾਲੇ ਭਾਗ ਵਿੱਚ ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਮਿਆਰੀ "ਵਿਚਕਾਰਲੀ ਸਥਿਤੀ" ਤੱਕ ਖੋਲ੍ਹਣ ਲਈ ਕਿਹਾ ਗਿਆ ਹੈ। ਓਵਰਰਾਈਡ ਬਟਨ ਨਾਲ 20 mm, 100 mm, 600 mm ਜਾਂ ਆਪਣੀ ਚੁਣੀ ਉਚਾਈ ਵਿੱਚੋਂ ਚੋਣ ਹੁੰਦੀ ਹੈ।

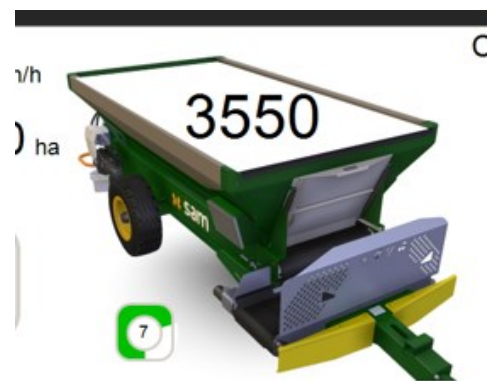
SAM ਇਸ ਭਰਨ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੇ ਅਤੇ "ਵਿਚਕਾਰਲੀ ਸਥਿਤੀ" ਦੀ ਉਚਾਈ ਦੱਸੇ। ਇਹ ਤੁਰੰਤ ਸ਼ੁਰੂਆਤ ਵਿੱਚ ਦਿੱਤੀ ਬੰਦ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਵਾਲੀ ਹਦਾਇਤ ਤੋਂ ਵੱਖਰੀ ਹੈ।



ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਉਣਾ: ਭਰੇ ਅਤੇ ਚੁਣੇ

ਸਪੈਡਰ ਭਰੇ

ਜੇ ਲੋਡ ਸੈੱਲ ਲੱਗੇ ਹੋਣ ਤਾਂ ਬਿਨ ਭਰਦੇ ਸਮੇਂ ਸਕ੍ਰੀਨ ਉੱਤੇ ਭਾਰ ਦਿਖਦਾ ਹੈ।



ਸਮੱਗਰੀ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ

ਸਮੱਗਰੀ ਚੁਣੋ, ਜਿਵੇਂ COMPOST। ਕੰਟਰੋਲਰ ਉਸ ਸਮੱਗਰੀ ਲਈ ਪਿਛਲੀ ਵਾਰ ਵਰਤੀਆਂ ਸੈਟਿੰਗਾਂ ਲੋਡ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਕੰਮ ਵਾਲੀ ਥਾਂ 'ਤੇ ਜਾਓ ਅਤੇ ਦਰਵਾਜ਼ੇ ਨੂੰ ਸੰਭਾਲੀ ਉਚਾਈ, Saved Door Height, ਤੱਕ ਲਿਜਾਣ ਲਈ SDH ਦਬਾਓ।

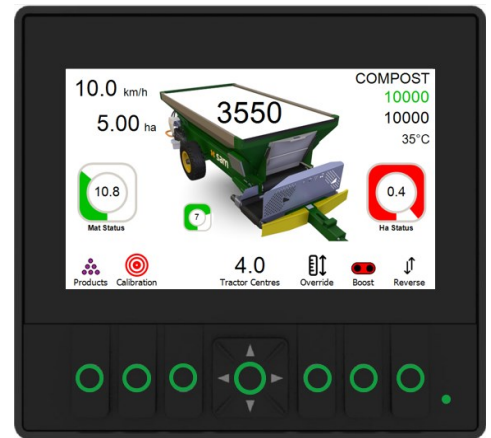
Banding Product Settings	
Product Name	COMPOST
Spread Rate (kg/ha)	10000
Density (kg/m3)	500
Tractor Centres (m)	4.0
Flow Factor (%)	100
Pile Timer (s)	3.0



ਪੱਟੀਆਂ ਵਿੱਚ ਪਾਉਣਾ: ਚਲਾਓ ਅਤੇ ਮੋੜੋ

ਬੈਂਡਿੰਗ ਸ਼ੁਰੂ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ

ਟਰੈਕਟਰ ਦਾ ਹਾਈਡ੍ਰੌਲਿਕ ਸਰਕਟ ਚਾਲੂ ਕਰੋ। ਜੇ ਮੁੱਖ ਫਲੋਰ ਸਵਿੱਚ ਚਾਲੂ ਹੈ ਤਾਂ ਕੰਮ ਵਾਲੀ ਸਕੀਨ ਉੱਤੇ ਆਉਂਦੇ ਹੀ ਬੈਂਡਿੰਗ ਯੂਨਿਟ ਚੱਲਣ ਲੱਗਦਾ ਹੈ। ਚੱਲਣਾ ਸ਼ੁਰੂ ਹੋਣ 'ਤੇ ਫਲੋਰ ਦਾ ਸਥਿਤੀ ਸੰਕੇਤਕ ਹਰਾ ਹੋ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਸਮੱਗਰੀ ਪਾਉਣ ਦੀ ਦਰ ਟੀਚੇ 'ਤੇ ਪਹੁੰਚਦੀ ਹੈ।



ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਕੰਟਰੋਲ

ਹੈਂਡਲੈਂਡ ਵਿੱਚ ਦਾਖਲ ਹੋਣ ਵੇਲੇ ਟੈਗਲ ਸਵਿੱਚ ਨਾਲ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਬੰਦ ਕਰੋ। ਬੈਂਡਿੰਗ ਯੂਨਿਟ ਵੀ ਉਸੇ ਵੇਲੇ ਰੁਕ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਬਾਹਰ ਨਿਕਲਦੇ ਸਮੇਂ ਸਵਿੱਚ ਮੁੜ ਦਬਾ ਕੇ ਫਲੋਰ ਬੈਲਟ ਚਾਲੂ ਕਰੋ। ਬੈਂਡਿੰਗ ਯੂਨਿਟ ਵਿੱਚ ਸਮੱਗਰੀ ਪਹਿਲਾਂ ਤੋਂ ਭਰੀ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ, ਤਾਂ ਜੋ ਉਹ ਅਗਲੀ ਕਤਾਰ ਲਈ ਤਿਆਰ ਹੋਵੇ।



ਜਾਰੀ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਤਕਨੀਕੀ ਸਮੀਖਿਆ

1. ਸਪਿਨਰ ਦੀ ਰਫ਼ਤਾਰ ਦੀ ਹੱਦ

ਦਿੱਤੀ 50–700 rpm ਦੀ ਹੱਦ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ ਅਤੇ ਮੂਲ ਤਸਵੀਰਾਂ ਤੇ ਟੈਕਸਟ ਵਿੱਚ ਦਿੱਤੇ ਅੰਕਾਂ ਨਾਲ ਮਿਲਾਓ (ਮੂਲ ਪੰਨਾ 6)।

2. ਬੈਂਡਿੰਗ ਲਈ ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ

ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ ਕਿ ਭਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਦਰਵਾਜ਼ਾ ਖੁੱਲ੍ਹਾ ਹੋਣਾ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ ਜਾਂ ਨਹੀਂ। “ਵਿਚਕਾਰਲੀ ਸਥਿਤੀ” ਦੱਸੇ ਅਤੇ 20 / 100 / 600 mm ਓਵਰਰਾਈਡ ਅੰਕਾਂ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ (ਮੂਲ ਪੰਨੇ 1 ਅਤੇ 13)।

3. ਸਫ਼ਾਈ ਅਤੇ ਗਰੀਸ ਲਗਾਉਣਾ

ਮੂਲ ਵਿੱਚ ਖਾਲੀ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਮੋਡ ਨੂੰ ਬੈਲਟ ਸਾਫ਼ ਕਰਨ ਅਤੇ ਗਰੀਸ ਲਗਾਉਣ ਲਈ ਲਾਭਦਾਇਕ ਦੱਸਿਆ ਹੈ, ਪਰ ਉਰਜਾ ਸਰੋਤ ਅਲੱਗ ਕਰਨ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਨਹੀਂ ਹੈ। SAM ਦੀ ਸੁਰੱਖਿਆ ਸਮੀਖਿਆ ਤੱਕ ਇਹ ਰੱਖ-ਰਖਾਅ ਦੇ ਕੰਮ ਚਲਾਉਣ ਦੀਆਂ ਹਦਾਇਤਾਂ ਵਿੱਚ ਸ਼ਾਮਲ ਨਹੀਂ ਕੀਤੇ ਗਏ (ਮੂਲ ਪੰਨਾ 6)।

4. ਅਧੂਰੀਆਂ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆਵਾਂ

ਵਿਸ਼ਾ-ਸੂਚੀ ਵਿੱਚ ਬਾਰਡਰ ਕੰਟਰੋਲ ਹੈ, ਪਰ ਉਸ ਦੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਨਹੀਂ ਦਿੱਤੀ ਗਈ। “ਦੋ ਕਲਿੱਕਾਂ” ਵਾਲੀ ਕੈਲੀਬ੍ਰੇਸ਼ਨ ਦਾ ਵੇਰਵਾ ਵੀ ਅਧੂਰਾ ਹੈ। ਸਹੀ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆਵਾਂ SAM ਤੋਂ ਲਵੋ (ਮੂਲ ਪੰਨੇ 2 ਅਤੇ 4)।

5. ਜਾਰੀ ਕਰਨ ਅਤੇ ਅਨੁਵਾਦ ਦੀ ਜਾਂਚ

ਇੰਜਣ ਲਈ 1,000 rpm, ਵਹਾਅ ਲਈ 40+ L/min, ਟਰੈਕਟਰ ਦੇ ਪਲੱਗ ਦੀ ਅਨੁਕੂਲਤਾ ਅਤੇ ਸਕੀਨ ਉਦਾਹਰਨਾਂ ਦੀ ਲਾਗੂ ਹੋਣ ਦੀ ਪੁਸ਼ਟੀ ਕਰੋ। ਜਾਰੀ ਕਰਨ ਤੋਂ ਪਹਿਲਾਂ ਮਸ਼ੀਨ ਨੂੰ ਜਾਣਨ ਵਾਲਾ, ਗੁਰਮੁਖੀ ਪੰਜਾਬੀ ਵਿੱਚ ਨਿਪੁੰਨ ਵਿਅਕਤੀ ਅਨੁਵਾਦ ਨੂੰ ਅੰਗਰੇਜ਼ੀ ਨਾਲ ਮਿਲਾ ਕੇ ਜਾਂਚੋ।